COMUNE DI LIVORNO

Deliberazione della Giunta Comunale

n. 150 del 22/03/2022

Oggetto: DECIMA EDIZIONE JAZZ APPRECIATION MONTH LIVORNO E INTERNATIONAL JAZZ DAY, APRILE 2022 - PATROCINIO E COMPARTECIPAZIONE.

L'anno duemilaventidue, addì ventidue del mese di Marzo, alle ore 15,05 nella Residenza Comunale di Livorno, si è riunita la Giunta Comunale nelle persone dei Signori:

1	**SALVETTI LUCA**	**Sindaco**	**Presente**
2	**CAMICI LIBERA**	**Vice Sindaco**	**Presente**
3	**CEPPARELLO GIOVANNA**	**Assessore**	**Presente**
4	**VIVIANI SILVIA**	**Assessore**	**Presente**
5	**GARUFO ROCCO**	**Assessore**	**Presente**
6	**LENZI SIMONE**	**Assessore**	**Assente**
7	**RASPANTI ANDREA**	**Assessore**	**Presente**
8	**FERRONI VIOLA**	**Assessore**	**Assente**
9	**SIMONCINI GIANFRANCO**	**Assessore**	**Presente**
10	**BONCIANI BARBARA**	**Assessore**	**Presente**

Presiede l'adunanza il Sindaco Luca Salvetti

Assiste il Segretario Generale Angelo Petrucciani

Il Presidente, riconosciuto legale il numero degli intervenuti, dichiara aperta la seduta.

LA GIUNTA COMUNALE

Vista la richiesta, protocollata in atti al n. 26573 del 01/03/2022 e conservata presso l'Ufficio Cultura, Spettacolo e Rapporti con l'Università, con cui Il Comitato Unesco Jazz Day Livorno richiede il patrocinio e la compartecipazione dell'Amministrazione Comunale per la decima edizione del JAM - Jazz Appreciation Month 2022 e l' UNESCO International Jazz Day 2022 ;

preso atto che Livorno è in prima linea dalla prima edizione del 2012 sul fronte della promozione del Jazz ricevendo ogni anno il prestigioso patrocinio di UNESCO Italia;

visto che Livorno “è stata la prima città italiana ad attivarsi per raccogliere le sollecitazioni UNESCO, per sostenere la diffusione del Jazz, grazie all'interessamento del rappresentante italiano in EMU - European Music School Union, organismo riconosciuto da UNESCO e membro di IMC - International Music Council”;

visto che Livorno è inoltre “l'unica città italiana e una delle pochissime al mondo che promuove iniziative per tutto il mese di Aprile, oltre al 30 Aprile, a somiglianza di quanto accade negli USA (J.A.M. - Jazz Appreciation Month)”;

rilevato il valore culturale della proposta;

ritenuto di collaborare all'organizzazione della iniziativa culturale, di cui sopra, tramite:

- la promozione dell'evento sulla Rete Civica;
- la stampa in quadricromia di 700 locandine in formato A4, 50 in formato A3 e 5 manifesti a cura del Centro Stampa;

visto che il costo per la stampa del materiale pubblicitario suddetto a cura del Centro Stampa, è stato indicativamente stimato in € 150,00;

ritenuto pertanto di collaborare all'organizzazione della manifestazione in oggetto anche tramite la messa a disposizione degli spazi del Teatro Goldoni, compatibilmente con le disposizioni in materia di contenimento della diffusione dell'epidemia da Covid-19 e relative alla capienza delle suddette strutture al momento dello svolgimento dell'iniziativa;

considerato che l'utilizzo degli spazi del Teatro Goldoni non comporta ulteriori spese a carico del bilancio comunale, nè mancati introiti per l'Amministrazione Comunale;

preso, quindi, atto che quanto sopra configura un contributo di compartecipazione, senza peraltro comportare ulteriori spese a carico del bilancio comunale rispetto a quelle già assunte dall'Ente;

visto il bilancio preventivo dell’iniziativa dal quale, secondo quanto previsto dall'art.16 comma 3 del "Regolamento relativo ai rapporti con le Associazioni ed altri soggetti del terzo settore" approvato con delibera di C.C. n. 161/2017, si evince l'onore finanziario richiesto all'Amministrazione Comunale, ovvero la stampa di materiale pubblicitario il cui costo è quantificabile in € 150,00 a fronte del costo complessivo dell'iniziativa quantificato in € 2550,00;

rilevato quindi che la compartecipazione dell'Amministrazione Comunale, come sopra descritta, non copre interamente i costi dell'iniziativa;

ravvisato l’interesse istituzionale del Comune di Livorno, ai sensi della L.R.T. 25 febbraio 2010, n. 21 “Testo unico delle disposizioni in materia di beni, istituti e attività culturali”, che prevede, all’articolo 3 - *Forme di collaborazione con lo Stato, con gli enti locali e con i soggetti privati*, che la promozione e l’organizzazione di attività culturali siano attuate attraverso forme di cooperazione strutturali e funzionali con gli enti locali;

visto il “Regolamento relativo ai rapporti con le Associazioni ed altri soggetti del terzo settore” approvato con delibera n. 161 del 06.07.2017 del Consiglio Comunale ed, in particolare, gli articoli 12 e 11, 1° e 4° comma;

considerato, altresì, che l'articolo 12, 3° comma del suddetto Regolamento prevede che possono essere concessi contributi di compartecipazione

- ai soggetti promotori di iniziative che siano state favorevolmente e formalmente accolte dai competenti organi Comunali in relazione alla loro peculiare rilevanza;
- anche attraverso interventi diretti da parte dell'Amministrazione Comunale quali, a titolo esemplificativo, il finanziamento di spese per forniture, le prestazioni di servizi, i noleggi, la messa a disposizione di risorse comunque destinate all'organizzazione di manifestazioni, eventi, attività, programmati e proposti dalle associazioni;

visti i pareri espressi ai sensi dell'art. 49 D.Lgs. 267/2000;

con voti unanimi, espressi in forma palese, anche per quanto concerne l'immediata esecutività

D E L I B E R A

1. di apprezzare, per i motivi espressi in narrativa, la realizzazione della decima edizione del JAM - Jazz Appreciation Month 2022 e l' UNESCO International Jazz Day 2022;

2. di dare atto che la compartecipazione all'organizzazione dell'iniziativa in oggetto consiste:
- nella promozione dell'evento sulla Rete Civica;
- nella stampa in quadricromia di 700 locandine in formato A4, 50 in formato A3 e 5 manifesti a cura del Centro Stampa;

3. di dare atto che il costo per la stampa del materiale pubblicitario suddetto a cura del Centro Stampa, è stato indicativamente stimato in € 150,00;

4. di dare atto che la compartecipazione si sostanzia anche tramite la messa a disposizione degli spazi del Teatro Goldoni, compatibilmente con le disposizioni in materia di contenimento della diffusione dell'epidemia da Covid-19 e relative alla capienza delle suddette strutture al momento dello svolgimento dell'iniziativa;

5. di dare atto che l'utilizzo degli spazi del Teatro Goldoni non comporta ulteriori spese a carico del bilancio comunale, nè mancati introiti per l'Amministrazione Comunale;

6. di dare inoltre atto che quanto sopra configura un contributo di compartecipazione, senza peraltro comportare ulteriori spese a carico del bilancio comunale rispetto a quelle già assunte dall'Ente;

7. di dare atto quindi che la compartecipazione dell'Amministrazione Comunale, come sopra descritta, non copre interamente i costi dell'iniziativa il cui costo complessivo è quantificato in € 2550,00;

8. di dare altresì atto che:
- competerà agli organizzatori la presentazione delle domande per le autorizzazioni necessarie allo svolgimento della manifestazione;

- competerà agli organizzatori garantire il rispetto di tutte le norme di prevenzione e contenimento dell'epidemia da Covid-19, vigenti al momento della realizzazione dell'iniziativa;
- secondo quanto previsto dal "Regolamento relativo ai rapporti con le associazioni ed altri soggetti del terzo settore" i promotori delle iniziative che beneficiano della compartecipazione del Comune di Livorno restano legalmente responsabili per l'organizzazione dell'iniziativa e di essa rispondono in ogni sede civile, penale ed amministrativa;

9. di dare mandato al Settore Attività Culturali, Musei e Fondazioni/Ufficio Cultura, Spettacolo e Rapporti con l'Università di assicurare quanto necessario alla migliore riuscita delle attività di cui trattasi senza che ciò comporti ulteriori spese a carico del bilancio comunale rispetto a quelle già assunte per i servizi dell'Ente;

10. di dichiarare il presente provvedimento, con separata ed unanime votazione, immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134, comma 4 del D.Lgs. n. 267/200;

11. di pubblicare il presente provvedimento all'Albo Pretorio on line.

Letto, approvato e sottoscritto con firma digitale:

Il Segretario Generale
Angelo Petrucciani

Il Sindaco
Luca Salvetti